

# Zertifikat



Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 1253-CPR-1090-1.046.SSC.2016.005

Gemäss der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken	
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 hergestellt durch oder für	
<b>Hersteller</b>	<b>SFR Industrietechnik AG</b> <b>Hauptstrasse 53</b> <b>CH-4127 Birsfelden</b>	
<b>Herstellwerk</b> Produktionsstätte des Herstellers	SFR Industrietechnik AG Netzbodenstrasse 34 CH-4133 Pratteln	SFR Industrietechnik GmbH Rheinallee 26-30 DE-79639 Grenzach-Wyhlen

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Erstausstellung: **07.06.2016**  
Nächste Überwachung: **06.06.2028**



**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen:** Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski  
Leiter Produkte Zertifizierungen  
Wallisellen, 22.05.2025 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services  
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.





**Zertifikatnummer:**

**1253-CPR-1090-1.046.SSC.2016.005**

**Bemerkungen:**

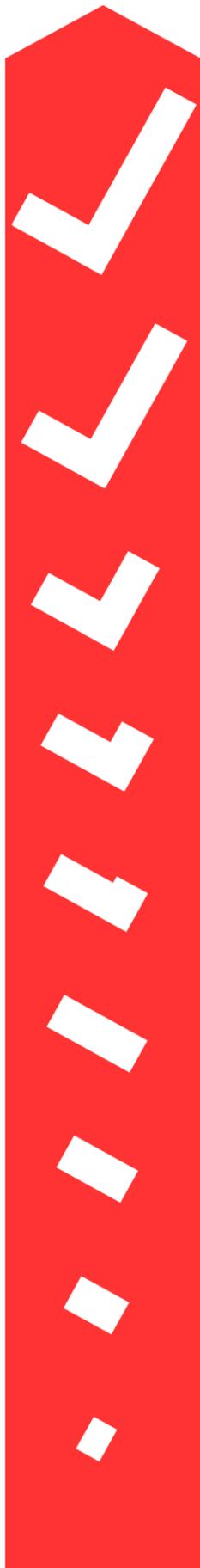
Die notifizierte Stelle – 1253 Swiss Safety Center AG hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B.4.1 bis einschliesslich Pkt. B.4.4.

Insbesondere ist nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 durch den Hersteller jährlich eine schriftliche Erklärung an die notifizierte Stelle abzugeben.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG und das Allgemeine Zertifizierungsverfahren in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



# Zertifikat



Die Zertifizierungsstelle von Swiss Safety Center AG bescheinigt,  
dass der Hersteller

**SFR Industrietechnik AG**  
**Hauptstrasse 53**  
**CH-4127 Birsfelden**

an der/n Fertigungsstätte/n

SFR Industrietechnik AG  
Netzbodenstrasse 34  
CH-4133 Pratteln

SFR Industrietechnik GmbH  
Rheinallee 26-30  
DE-79639 Grenzach-Wyhlen

die umfassenden **Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweissen von metallischen  
Werkstoffen** erfüllt nach

**EN ISO 3834-2:2021**

Zertifikatnummer:	<b>SSC-029.2016.005</b>
Auftragsnummer:	<b>376758</b>
Gültig von:	<b>07.06.2016</b>
Gültig bis:	<b>06.06.2028</b>



Bemerkungen: Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski  
Leiter Produktezertifizierungen

Wallisellen, 22.05.2025 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services  
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.



**Zertifikatnummer:**

**SSC-029.2016.005**

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Stahlhochbau
- Flächentragwerke
- Rohrleitungen (drucklos)
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2
- Podeste, Geländer, Treppen, Rampen, Leitern

**Werkstoffgruppe(n):**

(nach CEN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 8.1, 8.2
- 43

**Abmessungen der Bauteile:**

Wanddicke bis 24 mm, Länge bis 8 m,  
max. Ø 4000 mm, max. Stückgewicht 5 t

**Schweissprozesse:**

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- 135 Metall-Aktivgasschweissen mit Massivdrahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgasschweissen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- 142 Wolfram-Inertgasschweissen ohne Schweisszusatz

**Schweissaufsicht:**

**Hr. Klaus Genswein (IWT)**

Vertreter:

Hr. René Linder (IWS)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Verantwortlich:

Hr. Klaus Genswein

Vertreter:

Hr. René Linder

# Schweisszertifikat



**SSC-045.2016.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>SFR Industrietechnik AG</b> Hauptstrasse 53 CH-4127 Birsfelden	
<b>Herstellwerk</b> Produktionsstätte des Herstellers	SFR Industrietechnik AG Netzbodenstrasse 34 CH-4133 Pratteln	SFR Industrietechnik GmbH Rheinallee 26-30 DE-79639 Grenzach-Wyhlen
<b>Technische Spezifikationen</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweissprozess(e)</b> (Referenznummer nach EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 142 - Wolfram-Inertgas-Schweißen ohne Schweisszusatz	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1, 8.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweissaufsichtsperson</b>	Klaus Genswein, IWT	geb. am: 17.07.1963
<b>Vertreter</b>	René Linder, IWS	geb. am: 30.06.1965
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültig ab:</b>	<b>07.06.2016</b>	
<b>Gültig bis:</b>	<b>06.06.2028</b>	
<b>Bemerkungen:</b>	Siehe Rückseite	



Oliver von Trzebiatowski  
Leiter Produkte Zertifizierungen  
Wallisellen, 22.05.2025 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services  
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.



**Zertifikatnummer:**

**SSC-045.2016.005**

**Bemerkungen:**

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gültigen Fassung:

- Allgemeine Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die wekseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zu melden:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.